PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2004-007333

(43)Date of publication of application: 08.01.2004

(51)Int.CI.

H04R 7/20 HO4R 7/02

HO4R 7/12 H04R 9/02

(21)Application number : 2002-195507

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO

LTD

(22)Date of filing:

04.07.2002

(72)Inventor: FUNAHASHI OSAMU

(30)Priority

Priority number : 2002111717

Priority date: 15.04.2002 Priority country: JP

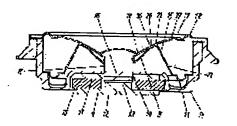
(54) SPEAKER

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To improve the rigidity of the entire vibration cone to result in reduction of its strain by making the density of its outer wall greater than the density of its inner wall.

SOLUTION: The speaker comprises a magnetic circuit 9 having a magnetic gap 14, a voice coil 15 movably provided in the magnetic gap 14, a vibration cone 17 with its inner wall connected to an outer portion of the gap 14, and a frame 19 connected to the outside of the cone 17 through a first edge 18. The inner wall of a suspension holder 25 is connected to a portion of the voice coil 15 at the magnetic circuit 9 away from its vibration cone 17. An outside portion thereof is connected to a frame 19 through a second edge 21. The first and the second edges 18, 21 have approximately symmetric similar shapes with a boundary between the first and the second edges 18, 21. The vibration cone 17 is coupled with the holder 25 at their middle portions. thus forming a speaker. An outer portion 27 of the cone

A 10.2.1 ボイミコイルは、28 風物成の内所質 X 1255.55 . k. 2. -



17 from its middle portion 26 is set to a higher density than that of its inner portion 28.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

25.05.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) 日本国特許厅(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開2004-7333 (P2004-7333A)

(43) 公開日 平成16年1月8日(2004.1.8)

(51) Int.C1.7	-		
		FI	テーマコード (参考)
H 04 R	7/20	HO4R 7/20	5D012
HO4R	7/02	HO4R 7/02 Z	-
HO4R		-	5D016
		HO4R 7/12 K	
HO4R	9/02	HO4R 9/02 103Z	

		審査請求	表請求 語	請求項	の数(6 OL	(全 :	7 頁)
(21) 出願番号 (22) 出顧日 (31) 優先權主張番号 (32) 優先日 (33) 優先權主張国	特顯2002-195507 (P2002-195507) 平成14年7月4日 (2002.7.4) 特顯2002-111717 (P2002-111717) 平成14年4月15日 (2002.4.15)	(71) 出願人	000005821 松下電器角 大阪府門身	奎業株			5番地	
		(74) 代理人	100097445					
	日本国 (JP)		弁理士 岩	号橋	文雄			
		(74) 代理人	100103355					
			弁理士 坂	瓦瓦	智康			
		(74)代理人	100109667					
	:		弁理士 内	対験	浩樹			
		(72) 発明者	舟槽 修					
			大阪府門真	市大	字門真	1006	社番(松下
		電器産業株式会社内						I 1
		Fターム (参			FA01	GAO1		
			5D016 A	AA09	FA00	GA01		

(54) 【発明の名称】 スピーカ

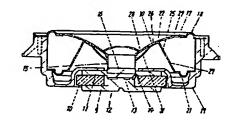
(57)【要約】

【課題】スピーカのひずみ低減を目的とする。

【解決手段】磁気ギャップ14を有する磁気回路9と、 前記磁気ギャップ14内に可動自在に設けられたボイス コイル体15と、前記磁気ギャップ14外方部分に、そ の内周が連結された振動板17と、この振動板17の外 周が第1のエッジ18を介して連結されたフレーム19 とを備え、前記ボイスコイル体15の前記振動板17よ り前記磁気回路9側にサスペンションホルダ25の内周 を連結し、その外周は第2のエッジ21を介して前記フ レーム19に連結し、これら第1、第2のエッジ18, 21は、これら第1、第2のエッジ間を境にして略対称 相似形状とするとともに、前記振動板17と前記サスペ ンションホルダ25を、その中部どうしで結合したスピ 一力であって、前記振動板の中部26を境にして前記振 動板17の外周部27の密度を前記振動板17の内周部 28の密度より高く設定した。

【選択図】 図1

TAN TOTAL :1 经世华 23 7 24 雑乱ヤッップ IT ESTROPES 3 デイスコイル体 は 政治核の方向計 が サスペンシャンポエクルナ環境 が サスペンシャンボルグルぞむ ボ サスペンシャンボルテルの高級 だ コイル部 月 株会板 身 先がモッジ



【特許請求の範囲】

【請求項1】

磁気ギャップを有する磁気回路と、この磁気回路の前記磁気ギャップ内に少なくともそのコイル部が可動自在に設けられたボイスコイル体と、このボイスコイル体の磁気ギャップ外方部分に、その内周が連結された振動板と、この振動板の外周が第1のエッジを介して連結されたフレームとを備え、前記ボイスコイル体の前記振動板より前記磁気回路側にサスペンションホルダの内周を連結し、このサスペンションホルダの外周は第2のエッジを介して前記フレームに連結し、これら第1、第2のエッジは、これら第1、第2のエッジ間を境にして略対称相似形状とするとともに、前記振動板と前記サスペンションホルダを、その中部どうしで結合したスピーカであって、前記振動板の中部を境にして前記振動板の外周部の密度を前記振動板の内周部の密度より高く設定したスピーカ。

【請求項2】

振動板の中部とサスペンションホルダの中部との間に弾性体を介在させた請求項1に記載 のスピーカ。

【請求項3】

弾性体としてシリコン系接着剤を用いた請求項2に記載のスピーカ。

【請求項4】

サスペンションホルダの外周部の密度と振動板の外周部の密度を略同等に設定した請求項 1に記載のスピーカ。

【請求項5】

振動板の中部とサスペンションホルダの中部との間に弾性体を介在させた請求項4に記載 のスピーカ。

【請求項6】

弾性体としてシリコン系接着剤を用いた請求項5に記載のスピーカ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明はスピーカに関するものである。

[0002]

【従来の技術】

従来のスピーカは図3に示すような構成となっていた。

[0003]

すなわち、この図3に示すように、このスピーカは、磁気回路1と、この磁気回路1の磁気ギャップ2内に少なくともそのコイル部3が可動自在に設けられたボイスコイル体4と、このボイスコイル体4の磁気ギャップ2外方部分に、その内周が連結された振動板5と、この振動板5の外周がエッジ6を介して連結されたフレーム7とを備えた構成となっていた。

[0004]

すなわち、ボイスコイル体4のボイスコイル部3にオーディオアンプ等から出力された電気信号を入力することで、ボイスコイル体4が起振し、その起振力が振動板5に伝達され、振動板5が空気を振動させて電気信号を音声に変換する構成となっていた。

[0005]

上記構成の従来のスピーカは、ダンパー8が存在することによりこのダンパー8の可動負荷の非直線性や非対称性に起因するひずみが大きく発生すると同時にパワーリニアリティも悪化することとなっていた。

[0006]

本発明者は、これらの課題を根本的に解決したスピーカを発明し、特願 2 0 0 2 - 1 1 1 7 1 7 号として出願した。

[0007]

図4はこの一実施の形態のスピーカの断面図を示している。すなわち、第1のエッジ18 50

10

20

30

と第2のエッジ21によりサスペンションを構成させることによりダンパー8を排除するとともに、第1のエッジ18と第2のエッジ21を、その間を境に略対称相似形状とすることで、それ自体の非対称性をキャンセルするようにしたものであり、この構成によれば従来のスピーカと比べてひずみを大幅に低減することができる。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】

次に、さらなるひずみの低減を目指し、振動板17Aに着目した。

[0009]

振動板17Aに求められる主な特性として軽さと剛性が挙げられる。すなわち、軽い振動板はボイスコイル体15の起振力を素早く捉えることができるため音圧が上がり、強い剛性の振動板はこの起振力をリニアに音波として伝えることができる。

[0010]

この振動板17Aに関して材料面、構造面等さまざまな検討がなされているが、軽さと剛性という特性は高いレベルで両立させることが難しく、さらなるひずみの低減において充分とはいえないものであった。

[0011]

そこで本発明は、スピーカのさらなるひずみの低減を目的とするものである。

[0012]

【課題を解決するための手段】

この目的を達成するために本発明の請求項1の発明は、磁気ギャップを有する磁気回路と、この磁気回路の前記磁気ギャップ内に少なくともそのコイル部が可動自在に設けられたでから、このボイスコイル体の磁気ギャップ外方部分に、その内周が連結されたで連結されたフレームを備えてであると、この振動板の外周が第1のエッジを介してかに連結されができると、がの外周は第2のエッジを介して略対称相似を進まれるとのサスペンションホルダの外周は第2のエッジ間を境にして略対称相似形形と、するととものエッジは、これら第1、第2のエッジ間を境にして略対称相合したというに、第1、第2のエッジは、これら第1、第2のエッジ間を境にして略対称相合したというに、前記振動板と前記サスペンションホルダを、その中部を度にして前記振動板の中部を境にして前記振動板の内部を境にして前記振動板の内部を境にして前記振動板の剛性を向上させることができるという作用効果を奏する。

[0013]

すなわち、振動板の内周部は、その一端部がその中部を、その他端部がボイスコイル体を介してそれぞれサスペンションホルダと結合しているため充分な剛性を有している。したがって、振動板の外周部の密度を前記振動板の内周部の密度より高くすることにより振動板全体としての剛性を向上させることができ、その結果、ひずみを低減することができる

[0014]

また、振動板全体の密度を高くして剛性を上げる場合と比べて振動板の重量を軽くすることができるので、スピーカの能率低下をできるだけ抑制することができる。

[0015]

本発明の請求項 2 に記載の発明は、振動板の中部とサスペンションホルダの中部との間に 弾性体を介在させた請求項 1 に記載のスピーカであり、ひずみを低減することができると いう作用効果を奏する。

[0016]

すなわち、振動板とサスペンションホルダは構造の際に発生する寸法誤差をそれぞれ有しているため両者の中部間には隙間が発生する場合があるが、上記弾性体を介在させることによりこの隙間を埋めることができ、かつ、その弾性により振動板とサスペンションホルダとの構造の変形を防止することができ、その結果、スピーカとしてひずみを低減することができる。

[0017]

40

30

10

本発明の請求項3に記載の発明は、弾性体の材料としてシリコンを用いた請求項2に記載 のスピーカであり、請求項2の作用効果を補完するものである。

[0018]

本発明の請求項4に記載の発明は、サスペンションホルダの外周部の密度と振動板の外周 部の密度を略同等に設定した請求項1に記載のスピーカであり、サスペンションホルダの 外周部の剛性も向上させることによりさらにひずみを低減することができるという作用効 果を奏する。

[0019]

本発明の請求項5に記載の発明は、振動板の中部とサスペンションホルダの中部との間に 弾性体を介在させた請求項4に記載のスピーカであり、請求項2と同様の作用効果を奏す る。

[0020]

本発明の請求項6に記載の発明は、弾性体の材料としてシリコンを用いた請求項5に記載 のスピーカであり、請求項3と同様の作用効果を奏する。

[0021]

【発明の実施の形態】

以下、本発明の一実施の形態を用いて本発明のスピーカについて説明する。

図1は本発明の一実施の形態のスピーカの断面図を示し、図2は要部拡大半断面図である 。図1において、9はリング状のマグネット10、リング状のプレート11、円板状のヨ - ク 1 2、円柱状のポール13による磁気回路であり、プレート11の内周とポール13 の外周間の磁気ギャップ14にマグネット10の磁束を集中させる。マグネット10には フェライト系や希土類コバルト系が、プレート11及びヨーク12、ポール13には鉄が 主な材料として用いられている。なお、図1、図2では外磁型の例を示しているが内磁型 の磁気回路も幅広く用いられている。15は磁気回路9の磁気ギャップ14内に少なくと もそのコイル部16が可動自在に設けられた円筒状のボイスコイル体であり、一般的には 紙及び樹脂、アルミ等の金属を材料としたボビンの上に、銅線などのコイルを巻いて構成 している。

[0023]

17はボイスコイル体15の磁気ギャップ外方部分に、その内周が連結された逆円錐状の 振動板であり、ボイスコイル体15に起振された振動により実際に音を出すもので、高い 剛性と内部損失を両立したパルプ及び樹脂が主な材料として用いられる。そして、振動板 17の中部26を境にして、振動板17の外周部27の密度を内周部28の密度より高く している。振動板17の内周部28は、その一端部を中部26、弾性体22を介して、ま たその他端部をボイスコイル体15をそれぞれ介してサスペンションホルダ25と結合し ている。つまり、振動板17の内周部28とサスペンションホルダ25の内周部31の二 枚物となっているのでこれら全体として充分な剛性を有している。したがって、振動板1 7の外周部27の密度を前記振動板17の内周部28の密度より高くすることにより振動 板全体としての剛性を向上させることができ、その結果、ひずみを低減することができる

[0024]

また、振動板17全体の密度を高くして振動板17の剛性を上げる場合と比べて振動板1 7 自体の重量を軽くすることができるので、スピーカの能率低下をできるだけ抑制するこ とができる。つまり、振動板17の軽さと剛性という特性を高いレベルで両立させること ができる。

[0025]

18は振動板17の外周に結合されたリング状の第1のエッジであり、振動板17に可動 負荷を加えないようにウレタン及びゴム、布などの材料が用いられる。19は振動板17 の外周が第1のエッジ18を介して連結された皿状のフレームであり、複雑な形状にも対 応できるように鉄板プレス品や樹脂成型品及びアルミダイキャストなどの材料が用いられ

20

40

10

20

40

る。

[0026]

25は、ボイスコイル体15の振動板17より磁気回路9側に内周を連結したサスペンションホルダであり、高い剛性と内部損失を両立したパルプ及び樹脂が主な材料として用いられる。

[0027]

このサスペンションホルダ25は、図2に示すように、その内周と外周の間の中部30を振動板17の中部26に弾性体22を介して結合しており、これにより振動板17とサスペンションホルダ25の位相の振動が略同位相になるため、これら振動板17とサスペンションホルダ25の位相ずれに起因する中低音域の共振ひずみを低減することが可能で周波数特性の平坦化ができる。

[0028]

ここで振動板17とサスペンションホルダ25は製造の際に発生する寸法誤差をそれぞれ有している。したがって、振動板17とサスペンションホルダ25の中部26,30間には隙間が発生する場合があるが、前記弾性体22を介在させることによりこの隙間を埋めることができ、かつ、その弾性により振動板17とサスペンションホルダ25との構造の変形を防止することができ、その結果、スピーカとしてひずみを低減することができる。

[0029]

この弾性体 2 2 としては、例えばシリコン系接着剤など接着後に弾性を有するものが挙げられる。

[0030]

また、サスペンションホルダ25の外周部29の密度と振動板17の外周部27の密度を 略同等に設定することでサスペンションホルダ25の外周部29の剛性も向上させること によりさらにひずみを低減することができる。

[0031]

...21は、サスペンションホルダ25の外周をフレーム19に結合する第2のエッジであり、第1のエッジ18と同様にサスペンションホルダ25に可動負荷を加えないようにウレタン及びゴム、布などの材料が用いられる。

[0032]

以上のように構成された一実施の形態のスピーカについて、以下にその作動について説明 する。

[0033]

ボイスコイル体15のコイル部16にオーディオアンプ等から出力された電気信号を入力することで、ボイスコイル体15が起振し、この起振力が振動板17に伝達され、振動板 17が空気を振動させて電気信号を音声に変換する。

[0034]

【発明の効果】

以上のように本発明は、磁気ギャップを有する磁気回路と、この磁気回路の前記磁気ギャップ内に少なくともそのコイル部が可動自在に設けられたボイスコイル体と、この振動板の外周が第1のエッジを介して連結されたフレームとを備え、前記ボイスコイル体の前記振動板と、この振動板の外周が第1のエッジを介して連結されたフレームとを備え、前記ボイスコイル体の前記振り板より前記磁気回路側にサスペンションホルダの内周を連結し、このサスペンションホルダの外周は第2のエッジはつて前記フレームに連結し、これら第1、第2のエッジは、これら第1、第2のエッジ間を境にして略対称相似形状とするとともに、前記振動板と前記サスペンションホルダを、その中部どうしで結合したスピーカであって、前記振動板の中部を境にして前記振動板の外周部の密度を前記振動板の内周部の密度より高く設定したものであり、振動板の剛性を向上させることができ、その結果、ひずみを低減することができるという作用効果を奏する。

[0035]

すなわち、振動板の内周部は、その一端部がその中部を、その他端部がボイスコイル体を

介してそれぞれサスペンションホルダと結合しているため充分な剛性を有している。したがって、振動板の外周部の密度を前記振動板の内周部の密度より高くすることにより振動 板全体としての剛性を向上させることができ、その結果、ひずみを低減することができる

[0036]

また、振動板全体の密度を高くして剛性を上げる場合と比べて振動板の重量を低くすることができるので、スピーカの能率低下をできるだけ抑制することができる。

【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の一実施の形態のスピーカの断面図
- 【図2】同要部拡大半断面図
- 【図3】従来のスピーカの断面図
- 【図4】従来のスピーカの断面図

【符号の説明】

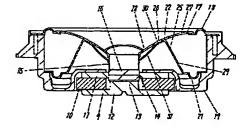
- 9 磁気回路
- 10 マグネット
- 11 プレート
- 12 ヨーク
- 13 ポール
- 14 磁気ギャップ
- 15 ボイスコイル体
- 16 コイル部
- 17 振動板
- 18 第1のエッジ
- 19 フレーム
- 21 第2のエッジ
- 2 2 弹性体
- 25 サスペンションホルダ
- 26 振動板の中部
- 27 振動板の外周部
- 28 振動板の内周部
- 29 サスペンションホルダの外周部
- 30 サスペンションホルダの中部
- 31 サスペンションホルダの内周部

10

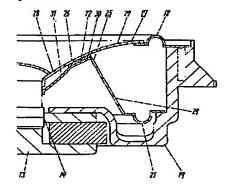
20

【図1】

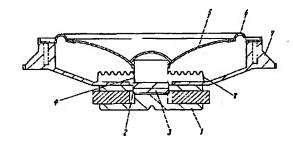
P フレーム ご 第2ヵよ。ジ ご 弾性体 25 マスペンションホルア 注 扱動板の中部 27 版動板の中部 27 版動板の中部 9 磁気可辞 3 マグネット 1! Tレート ルコ・ク ルボ・ル



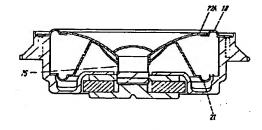
【図2】



【図3】



...【図4】



THIS PAGE BLANK (USPTO)